



# baekelsystem

belle époque  
de marche baekel

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburgse Lôss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkaneifel.

## UITERLIJK EN STRUCTUUR

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand, heeft op één vlakke zijde mogelijks een langwerpige schuine inkeping en vertoont een groef aan één zijde om zo verschillende verbanden te kunnen creëren. De stenen zijn grof van structuur, onregelmatig van vorm en hebben een goede visuele gelijkenis met echte recuperatiestenen. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder licht reducerende atmosfeer.

## KLEUR

De ondergrond van de steen is oranjekleurig. De kleur schakeringen variëren van oranje tot wijnrood gecombineerd met mergelkleurige nuances. Het typisch verouderde uitzicht wordt verkregen door het behandelen van de natte ongebakken stenen met diverse toeslagstoffen.

De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

## BESCHIKBARE FORMATEN:

zie onderstaande tabel.  
Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf 2.000 m<sup>2</sup>. Traditionele verwerking N70 ( $\pm 12$  mm) enkel mogelijk met doorstrikmortel.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem.

Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen. De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):

Zeer vorstbestendig.

## TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):

Wateropname: 13%

Initiële wateropname: IW 3

De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op [www.nelissen.be/nl/download-area](http://www.nelissen.be/nl/download-area).

Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande.  
De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.

Cette brique moulée main est fabriquée en argile limbourgeoise, extraite du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et revalorisée avec les matières premières provenant de l'Eifel volcanique.

## ASPECT ET STRUCTURE

Des briques de parement non-perforées dont cinq faces sablées et une face éventuellement pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. Elles ont une rainure sur une face, permettant au maçon de réaliser différents appareillages. Les briques sont de structure rugueuse, de forme irrégulière avec un effet visuel comparable à des briques de récupération. Les briques sont cuites sous une atmosphère légèrement réduite dans un four tunnel chauffé au gaz.

## COULEUR

La teinte de fond de la brique est orange. Les variations de couleur vont de l'orange au rouge-vin combiné avec des nuances de marne. L'aspect typique vieilli est obtenu par le traitement des briques humides non cuites avec divers additifs.

Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

## FORMATS DISPONIBLES:

voir le tableau ci-dessous.  
Autres formats disponibles sur demande à partir de 2.000 m<sup>2</sup>. N70 maçonnerie traditionnelle ( $\pm 12$  mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.

Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.

Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):

Très résistant au gel.

## INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):

Absorption d'eau: 13%

Absorption d'eau initial: IW 3

La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur [www.nelissen.be/fr/download-area](http://www.nelissen.be/fr/download-area).

Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents.  
Ces informations sont fournies sous réserve de modification.

Die Handform-Verblander werden aus Limburgischen Löß hergestellt, der aus der Region Kesselt im Maastal (Belgien) abgebaut wird und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel aufgewertet wird.

## OPTIK UND STRUKTUR

Die Handform-Verblander sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet, und haben möglicherweise auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Die Steine haben eine grobe Struktur, unregelmäßige Formen und große visuelle Ähnlichkeit mit echten, wiederverwerteten Backsteinen. Die Steine haben eine Rille an einer Seite, womit Maurer unterschiedliche Mauerwerksverbände umsetzen können.

Der Brennvorgang erfolgt mit einem gasbetriebenen Tunnelofen unter leicht reduzierter Atmosphäre.

## FARBE

Der Grundfarbton des Ziegels ist Orange. Das Farbspiel der Oberfläche variiert zwischen orange und weinrot, kombiniert mit mergelfarbigen Nuancen. Das typische, alte Aussehen wird durch eine Behandlung des ungebrannten Ziegels erreicht. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

## VERFÜGBARE FORMATE:

siehe unterstehende Tabelle.  
Andere Formate auf Anfrage ab 2.000 m<sup>2</sup>.  
N70 in traditionellem Mauerwerk ( $\pm 12$  mm) nur mit Fugenglattrichtig möglich.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert werden sind aus unterschiedlichem Ton.

Je nach Serie können die Durchschnittsmaße abweichen.  
Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unserer Website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):

Sehr Frostbeständig.

## TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):

Wasseraufnahme: 13%

Anfängliche Wasseraufnahme: IW 3

Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter [www.nelissen.be/de/download-area](http://www.nelissen.be/de/download-area).

Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.

This hand moulded facing brick is made out of Limburger löss clay from the Kesselt plateau in the valley of the Meuse (Belgium) and revalued with raw materials from the Volcanic Eifel.

## ASPECT AND STRUCTURE

The facade bricks (non-perforated) have five sand covered sides and one side with possible oblong groove. The structure looks rugged, bricks are irregularly shaped and have an extremely close resemblance with real recuperated bricks. The bricks have a groove on one side that allow bricklayers to create different brick patterns.

The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven under slightly reduced atmosphere.

## COLOUR

The brick has an orange base, and the hues vary from orange to burgundy colour in combination with marl-coloured shades. The typical old aspect is the result of the wet and unbaked bricks' treatment with various admixtures. The colours shown are a near reflection of reality.

## AVAILABLE TYPES:

see the table below.  
Other sizes are available on request starting from 2.000 m<sup>2</sup>. N70 in traditional masonry ( $\pm 12$  mm) only possible with mortar joints.

Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.

Depending on the series the size may differ.

The processing directions can be found on our website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):

Very frost-proof.

## TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):

Water absorption: 13%

Initial rate of water absorption: IW 3

The complete declaration of performance (DoP) is available at [www.nelissen.be/en/download-area](http://www.nelissen.be/en/download-area).

This document is not a contract and replaces all previous ones.  
The data shown are subject to change.



## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE

Streefmaat in mm / Dimensions en mm  
Dimensions in mm / Grösse in mm

Aantal per m<sup>2</sup> traditioneel metselwerk / Nombre au m<sup>2</sup> maçonnerie traditionnelle ( $\pm 12$  mm)  
Pieces per m<sup>2</sup> traditional masonry / Stück pro m<sup>2</sup> traditionellen mauerwerk ( $\pm 12$  mm)

Aantal per m<sup>2</sup> dunbedmortel metselwerk / Nombre au m<sup>2</sup> maçonnerie à joints minces ( $\pm 6$ mm)  
Pieces per m<sup>2</sup> thin-bed masonry / Stück pro m<sup>2</sup> dünnbettmörtel ( $\pm 6$ mm)

Aantal per m<sup>2</sup> gelijmd metselwerk / Nombre au m<sup>2</sup> maçonnerie collée ( $\pm 4$ mm)  
Pieces per m<sup>2</sup> jointless masonry / Stück pro m<sup>2</sup> geklebte verblander ( $\pm 4$ mm)

MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
✓ $\pm 190 \times 90 \times 50$	$\pm 190 \times 90 \times 65$	$\pm 210 \times 100 \times 40$	$\pm 210 \times 100 \times 50$	$\pm 215 \times 100 \times 65$	$\pm 240 \times 70 \times 40$	$\pm 240 \times 70 \times 50$	$\pm 240 \times 107 \times 72$
$\pm 83$	$\pm 65$	$\pm 86$	$\pm 75$	$\pm 58$	$\pm 80$	$\pm 65$	$\pm 48$
$\pm 95$	$\pm 73$	$\pm 96$	$\pm 87$	$\pm 65$	$\pm 92$	$\pm 74$	$\pm 53$